



HG-08

染色助剂自动称量系统

HG-08 CONTROLLER

FOR

DYEING MACHINE

使用说明书

USER' S MANUAL

佛山市华高自动化设备有限公司

FOSHAN HUAGAO AUTOMATION CO. LTD.

称助剂系统操作说明

本染助剂称量系统分为两部分：染料配方管理和染料称量管理。

一、染料配方管理

此部分包括参数设定、资料管理、领料单管理。

1. 参数设定。

可设置天平参数和串口参数

(1) 天平参数：点击参数设定>>天平参数将出现如下窗口



天平设定窗口包含以下参数：

	小天平	中天平	大天平
天平类型	B1-4100S	B1-4100S	JSC-AHW-30
串口	COM1	COM1	COM1
重量上限	2000 g	3000 g	4000 g
精度上限	2.5 g	0.5 %	0.4 %
精度下限	2.6 g	0.6 %	0.4 %
精度单位	g	%	%
稳定次数	8		
最后修改	2008-4-1		

窗口底部有“保存”和“退出”按钮。

选择好各天平的型号等各项参数后按保存。

(2) 串口参数：点击参数设定>>串口参数将出现如下窗口



串口设置窗口包含以下参数：

串口	COM1
波特率	9600
数据位	8
停止位	1
校验位	NONE
用途	天平

窗口底部有“保存”和“退出”按钮。

设置各个串口的波特率等参数，**注意**：在分配串口时一定要分配一个已有的 COM 号给染料灯输出选项，如图



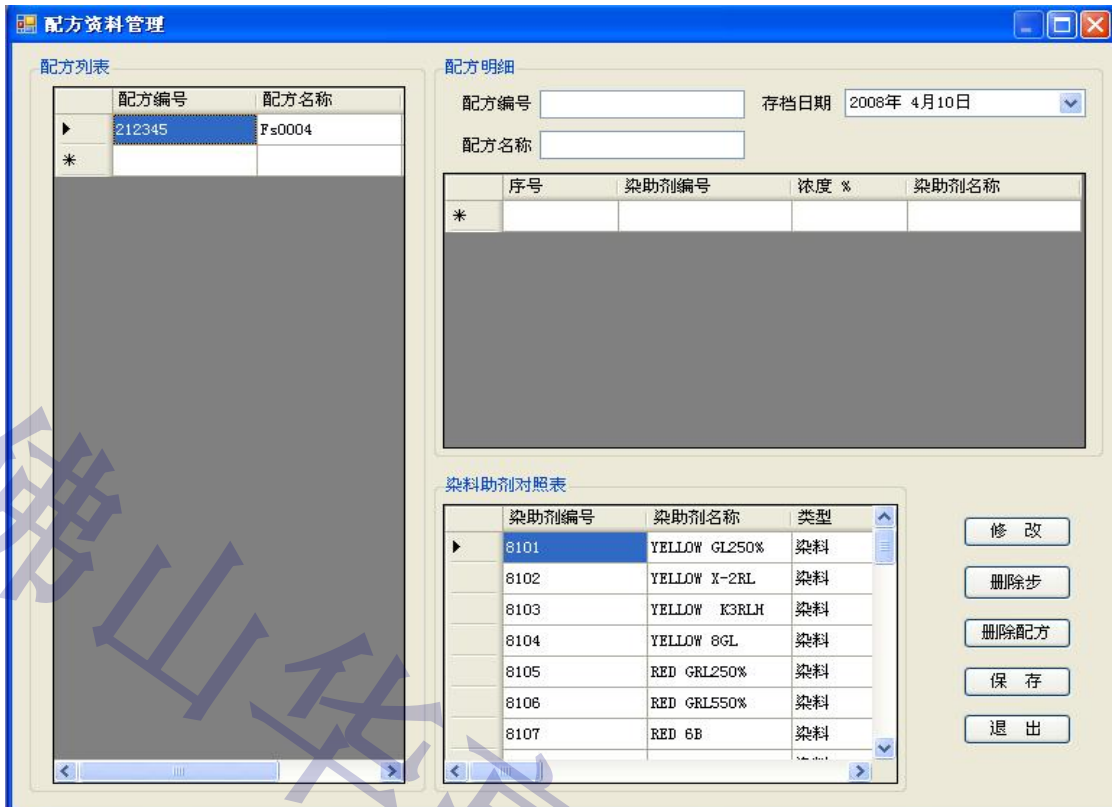
2. 资料管理
此部分为染助剂资料管理和配方管理，

(1) 染助剂资料管理：点击**资料管理**>>**染料助剂管理**，出现如下窗口



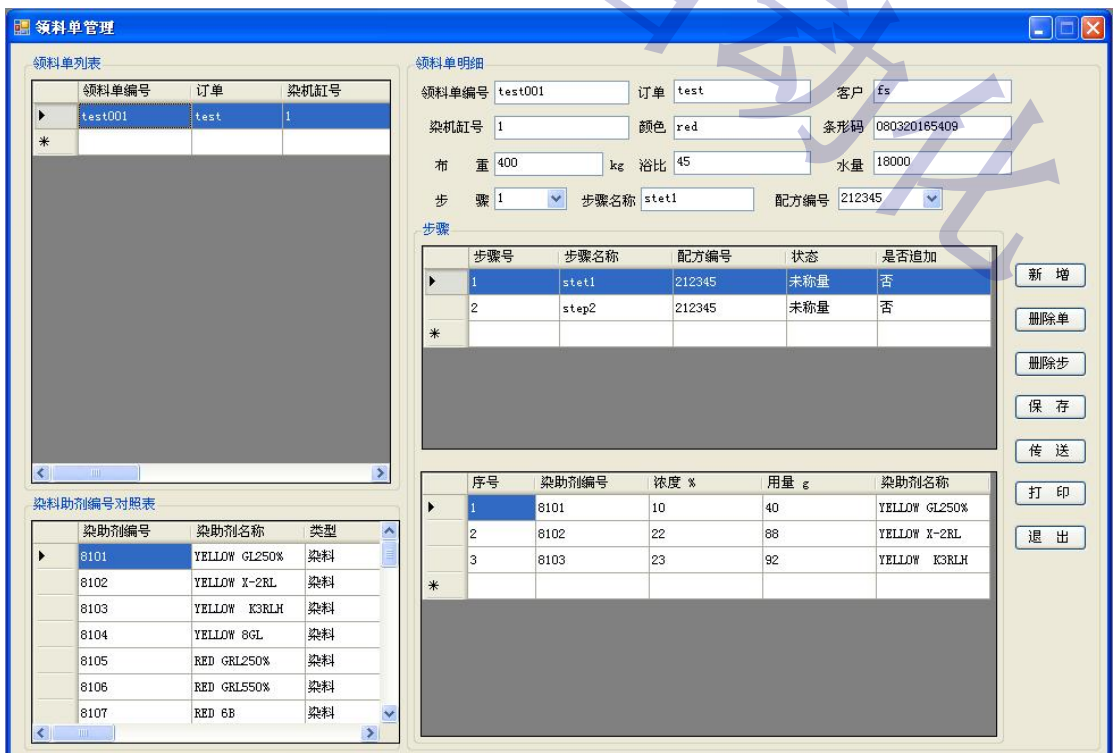
输入各种染助剂的基本资料，然后按保存。注意：染料助剂编号与染料灯号或是助剂滴点号不能重复。

(2) 配方资料管理：点击[资料管理]>[配方资料管理]，出现如下窗口



设置各配方所包括的染料，与浓度。注意：配方编号不能重复。

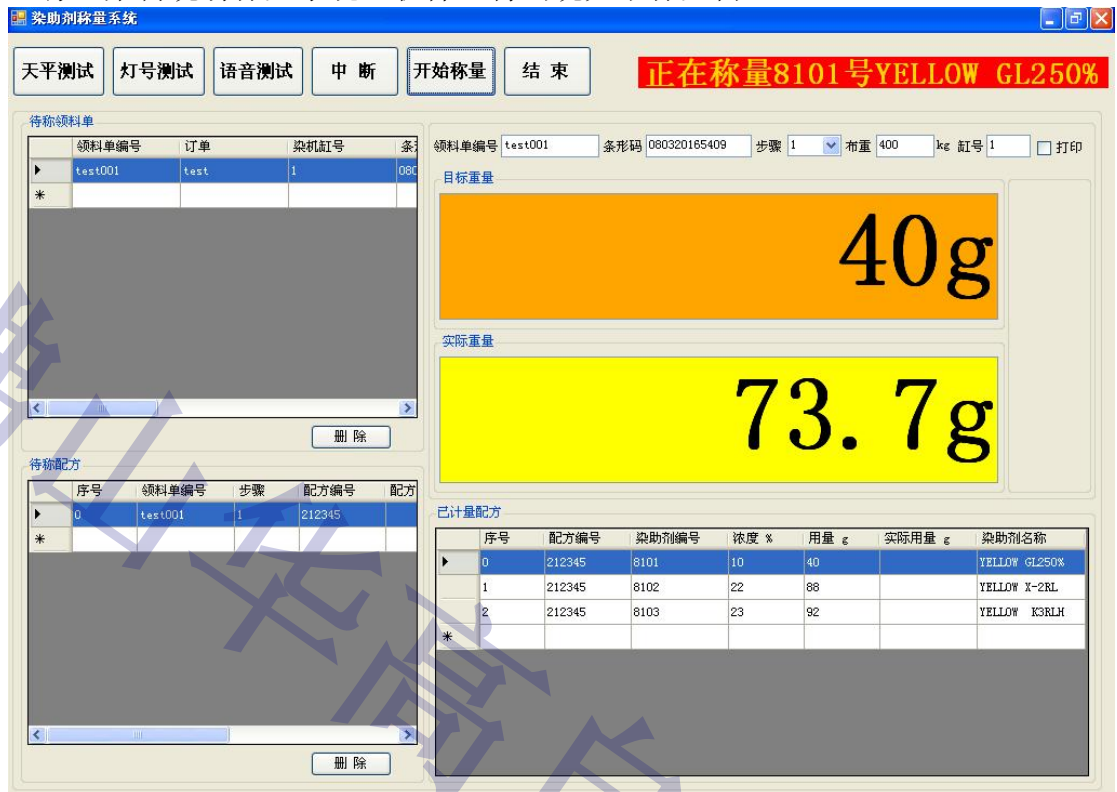
3. 领料单管理：按[领料单管理]，出现如下图。



输入单的基本参数，然后按保存，若要即刻称量此单，可按**传送**。
也可按**打印**把领料的具体情况打印出来。]

二. 染料助剂现场称量

运行“染料现场称量系统”软件，将出现如下称量窗口。



在参数修改后必须重新启动此软的。

1. 天平测试：按**天平测试**键。开始天平与计算机的通信是否正常。
按中断可中止测试
2. 染料信号灯的测试，按灯号测试键将进行信号的测试，以检查各染料指示灯是否正常。本项采用的是按染料灯号顺序循测的方式进行，若从某个编号开始的后面的灯都不闪烁亮，说明此灯号出现故障。按中断可中止灯号测试。
3. 在待称配方中选中要进行称量的记录，然后按开始称量键，系统将会自动按配方列表中的染料并根据布重自动计量所称量此染料的用量。
在称量时，更换染料时天平会自动选择适合量称量的天平，请注意语音提示来称量，且该染料的指示灯会在闪烁一阵后一直亮到下一个染料称量时。当天平的称量数与实际用量在误差范围内时，系统会提示重量OK。并会稍等片刻后自动称量下一个染量。
若到称量完配方单里的最后一个染料，系统的弹出来一个称量结束的提示窗口，只有按确定后才会确定此单的称量完成并打印出称量具体明细。

佛山市华高自动化设备有限公司

咨询热线：400-800-7812

官方网站：www.fshg88.com

电话：0757-81631133/0757-83273176

传真：0757-83273179

邮编：528200

E-mail：hg@fshuagao.com

地址：佛山市南海区桂城天安数码城 5 栋 B 座 1008



扫描二维码
直接访问官网
获得更多资讯

佛山市华高自动化