

华高 HG-L200B 长度测量仪使用说明书



HG-L200B 长度测量仪

HG-L200B CONTROLLER
FOR
DYEING MACHINE

使用说明书 USER'S MANUAL

佛山市华高自动化设备有限公司
FOSHAN HUAGAO AUTOMATION CO. LTD.

一、简介:

HG-L200B 智能长度测量仪主要用于纺织、电线电缆、造纸等生产过程中自动测长及控制,测控性能稳定可靠.主要功能如下:

1. 可逆计长:被测物正向运动时长度增加,反向运动时长度减少,无换向误差.
2. 停电记忆:停电时,当前的数据均能保存,恢复供电后,继续原先的数据.
3. 定长输出报警输出:当计长到定长值时,仪器输出一触点,可直接控制设备报警和停车.
4. 米,码制转换:当以米制运行时,直接显示米数,以码制运行时,直接显示码数,随时可以切换(连续按对应键 3 秒).
5. 可连计算机通讯.
6. 累计值查询.
7. 定长值和修正系数可以灵活设置.
8. 蜂鸣提示.

二、主要技术指标

1.

测长范围 (米)、(码)	累计范围 (米)、(码)	速度范围 (米/分)(码/分)
000.01-999.99 单位自动转换	00001-99999	000-500

2. 测长误差:±1 个脉冲当量.
3. 测速精度:±1%.
4. 停电记忆时间:≥5 年
5. 输出触点负载:AC220V/1A
6. 工作环境: 温度-10℃~+40℃
相对湿度≤85%
7. 外形尺寸: 48×96×120mm.
8. 电柜开孔尺寸:44×92mm.

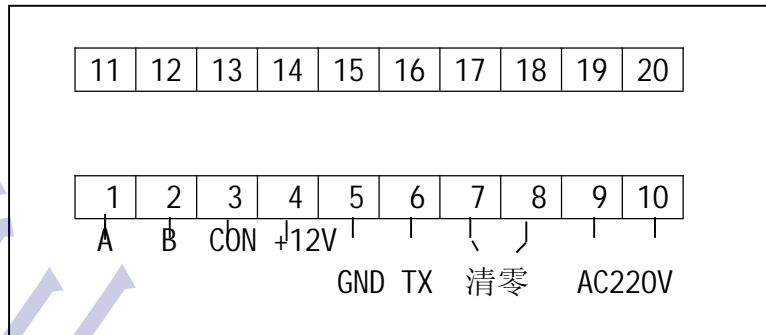
三、按键功能介绍:

1. 清零键(CLR): 当生产过程中的一个测长过程完成后又需要重新下一个测长时,可按此键,显示回零.
2. 累计键(ACC):在测长状态按此键 3 秒,仪器以五位整数形式显示目前的总产量,5 秒钟自动回到测长状态.在累计显示状态按清零键 3 秒,测长值和总产量同时回零.
3. 定长键(SET): 在测长状态连续按下定长键 3 秒钟,则进入定长设定状态,此时按▲键和▶键可设定定长值.
4. 系数键(COEF): 在测长状态连续按下系数键 3 秒钟,则进入系数设定状态,此时按▲键和▶键可设定系数值.
5. 米制键(MET): 在测长状态按米制键 3 秒,此时米制指示灯亮,仪器以米为单位测长并显示,也每分钟米数.
6. 码制键(YARD): 在测长状态按码制键 3 秒,此时码制指示灯亮,仪器以码为单位测长并显示,速度也为每分钟码数.

四、系数设定(定长设定方法相同)

1. 系数值=轮周长÷轮转 1 圈产生的脉冲次数
2. 连续按系数键 3 秒钟,此时若高位数闪烁,按 ▲键使闪烁数字为 0;按 ►键使闪烁位右移一位,再按▲键使闪烁数字为 2,如此五位数全部设定后再按一次系数键保存设定,如无按键操作 10 秒后取消设定自动回到测长状态.

五、接线端子:



六、注意事项:

1. 系数的修整: 当实测物体长与仪器显示长有误差时,可重新设定系数值.如仪器原来的系数值为 0.05,实测物体长 100 米,仪器显示长 98.5 米,则重新设定的系数值为:

$$100/98.5 \times 0.05 \cong 0.051$$

2. 安装轴不宜过紧,应能自由转动为宜.

佛山市华高自动化设备有限公司

咨询热线: 400-800-7812

官方网站: www.fshg88.com

电话: 0757-81631133/0757-83273176

传真: 0757-83273179

邮编: 528200

E-mail: hg@fshuagao.com

地址: 佛山市南海区桂城天安数码城 5 栋 B 座 1008



扫描二维码
直接访问官网
获得更多资讯