

华高 HG-HT200 红外线探边装置使用说明书



HG-HT200

红外探边装置

HG-HT200 CONTROLLER

FOR

DYEING MACHINE

使用说明书

USER'S MANUAL

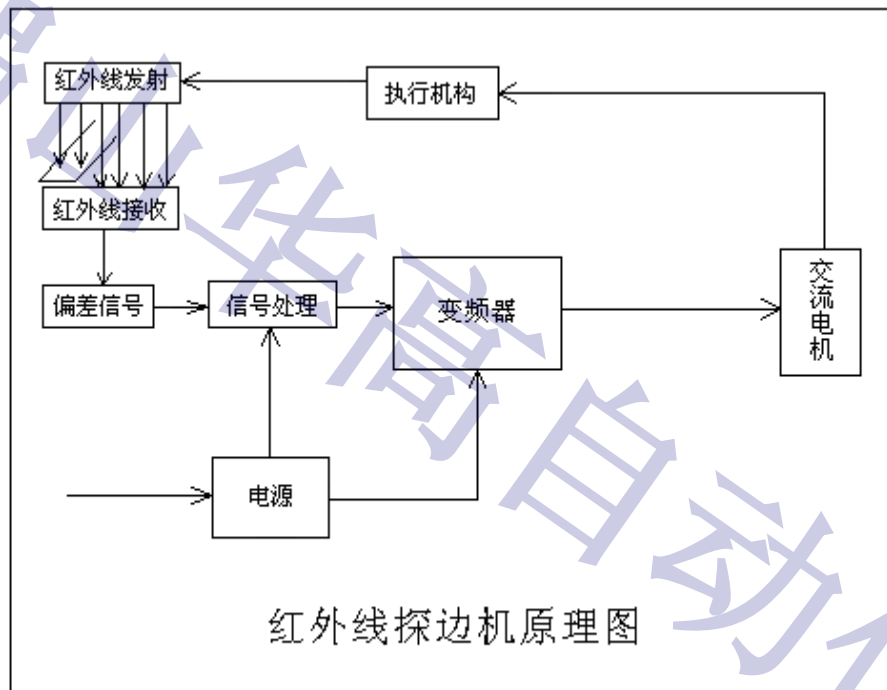
佛山市华高自动化设备有限公司

FOSHAN HUAGAO AUTOMATION CO. LTD.

## 1. 概述

华高 HG-HT200 红外线探边装置是根据印染行业定型工艺要求而设计的，功能包括：红外线布边检测，变频器控制交流电机正反转，限位保护，自动手动操作等，可广泛用于整形机上的布边检测和自动控制。

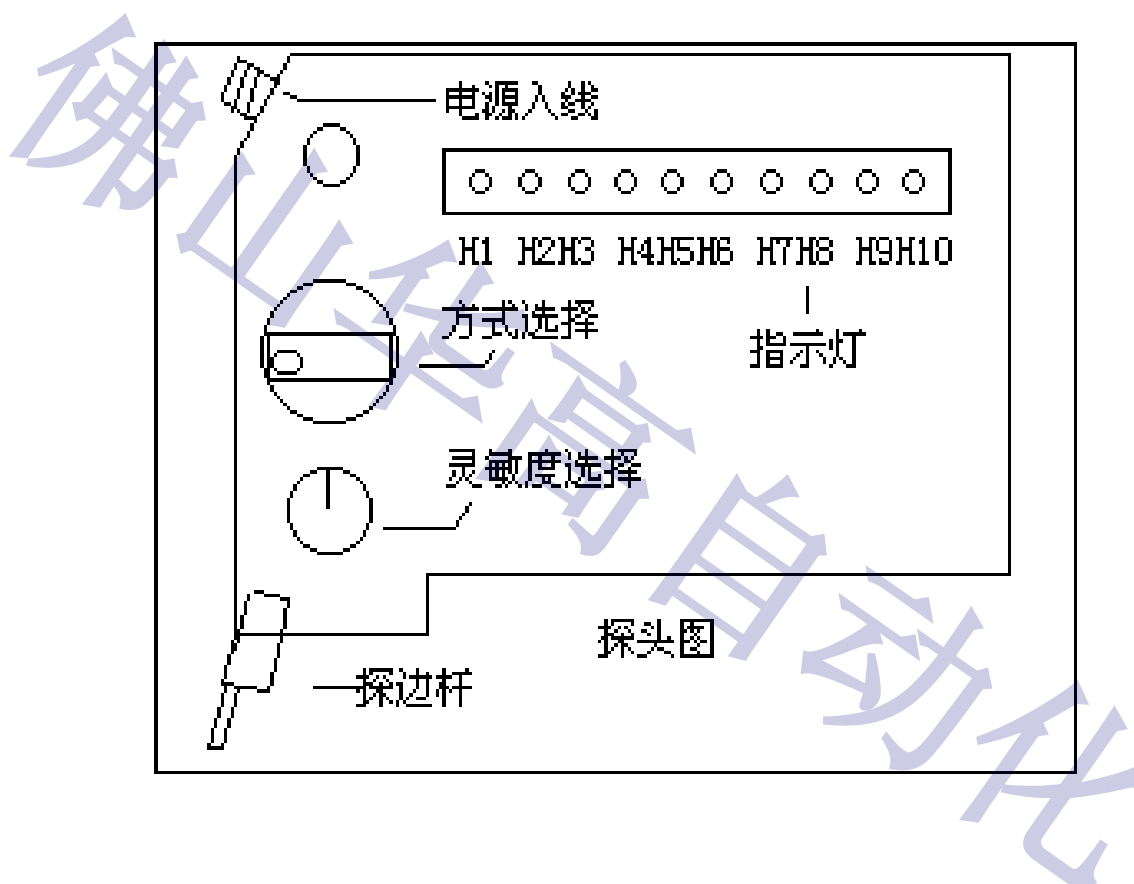
## 2. 基本工作原理



当布边进入探测器中心时，探测器输出的偏差信号为 0，电机不动作。

当布边偏离探测器中心时，探测器有偏差信号输出，这偏差信号经处理后控制电机的正反转，电机的转动带动探测器摆动，跟踪布边位置，直到布边处于探测器的中心位置后，电机才不动作。

或者可选配反射式红外线检测探头（电眼）。它是由红外线检测和变送放大组成。外形如下图所示。红外线检测部分有 4 个发射管和 8 个接收管。接收管接收到织物反射的红外光，会根据受光的顺序和个数感应信号送到 CPU，经 CPU 处理后再经 D/A 转换，最后信号放大输出。输出电压为：-8V ~ 0 ~ +8V。



### 3. 基本技术指标

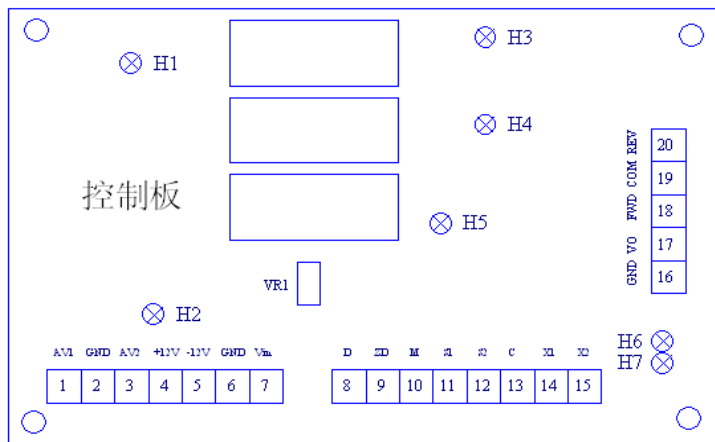
1. 控制定位精度：-1.5mm ~ +1.5mm (±1mm)  
交流机电电压：三相 380VAC，50Hz
2. 工作电源：交流 380V/50Hz
3. 变频器功率：0.75KW

### 4. 操作方法

1. 将探测器或开关盒上的“手动/自动”开关扳到“手动”位置。
2. 将主控制箱的电源开关合上，接通电源。
3. 用布插入探测器的检测头之间（对射式），如果是反射式的检测头则将布置于离检测头正下方 20mm 处。
4. 按探测器或开关盒上的“正转”或“反转”按键，使电机转动带动探测器移动，直到布边在探测器的中心位置，探测器上的一排指示灯中间的小绿灯亮（对射式），如果是反射式的检测头则 4 个指示灯亮。
5. 再将探测器或开关盒上的“手动/自动”开关扳到“自动”位置，开始自动控制。
6. 三档速度选择，1 档最慢，2 档快，3 档最快（对射式），如果是反射式的检测头则有 4 档选择。

## 5. 电机转速调节

电机转速可调节主板上的 VR1 电位器来控制，顺时针调节可增大电机的转速，反之则小。



H1 :

H2 指示灯是-12V 电源指示灯。

H3 指示灯是 REV（右）输出指示灯。

H4 指示灯是 FWD（左）输出指示灯。

H5 指示灯是自动控制指示灯。

H6 指示灯是左限位指示灯，接通亮。

H7 指示灯是右限位指示灯，接通亮。

## 6. 其它事项

不要随便更改变频器的内部参数。

## 7. 销售和服务

本产品实行三包，保修一年。用户在使用中如果发现产品出现质量问题，请通知我们。

# 佛山市华高自动化设备有限公司

咨询热线：400-800-7812

官方网站：[www.fshg88.com](http://www.fshg88.com)

电话：0757-81631133/0757-83273176

传真：0757-83273179

邮编：528200

E-mail：[hg@fshuagao.com](mailto:hg@fshuagao.com)

地址：佛山市南海区桂城天安数码城 5 栋 B 座 1008



扫描二维码  
直接访问官网  
获得更多资讯